

Lotus Heating Systems A/S.

Kaminofen	Prüfberichts Nr.	NWL	Abgastemperatur gemessen im Abgasstutzen	Abgasmassenstrom \dot{m} (g/s)	Wirkungsgrad %	CO-Anteil bez. auf 13% O ₂ in mg/Nm ³	Staub bez. auf 13% O ₂ in mg/Nm ³	CnHm-Gehalt bez. auf 13 % O ₂ in mg/Nm ³	Nox-Gehalt bez. auf 13% O ₂ in mg/Nm ³
LOTUS	RO/RRF -	KW	°C	\dot{m} (g/s)	%	mg/Nm ³	mg/Nm ³	mg/Nm ³	mg/Nm ³
5010/5110	91 02 411	6	263	4,8	83	1125	41	91	127
5060/5160	91 02 411	6	263	4,8	83	1125	41	91	127
8000	91 04 640	8	301	6,4	81	875	53	47	91
7110	91 03 496	6	263	4,8	83	1125	41	91	127
7010	91 04 783	6	263	4,8	83	1125	41	91	127
M1/M2/M3/M4	40 04 790	6	300	6,2	81	1125	24	42	104
H470/H570	29 05 831	6	310	7,2	78	1250	39	52	111
Prio1/2/3/4/5/6	40 05 892	7	310	7,1	78	1125	34	41	103
Liva 1/2/3	40 06 115	6	330	4,6	78	625	27	46	96
QM1-2	40 07 1275	6	290	6,5	79	375	22	53	106
9000 Serie	40 09 1960	5	325	4,2	81,3	1125	22	35	95
Sola	40 09 1961	5	335	4,3	80,4	875	19	34	61
H470/570W	29 09 1964	7	310	7,6	78,5	1375	37	115	120
2000	40 07 1555	8	200	8,9	84,5	1500	37	52	117
MQM	40 07 1502	7	230	6,2	83,7	1375	26	64	114
M2 ST	40 09 2141	6	300	6,2	81	625	27	42	104
H570T	29 08 1600	6	310	5,3	80,4	1250	29	48	86
H700	29 08 1703	6	308	5,7	82,9	500	29	27	81
M700	40 09 2137	6	308	5,7	82,9	500	29	27	81
Anforderungen DIN-Plus und BVO der Städte München und Regensburg :				EN 13240	75	1500	75	120	200
				EN 13229	72 78 *)	1500	75	120	200

*) mit Nachschaltheizfläche